«INTERPACK 2014»: «GLATT»

НОВИНКИ НА ВЫСТАВКЕ

Glatt представляет две инновационные технологии барабанного покрытия с тонкой настройкой процессов покрытия и выгрузки: оптимальное нанесение покрытия благодаря лазерно-управляемому контролю расстояния и полной выгрузки без ручного вмешательства

Современные форсунки позволяют отдельно друг от друга регулировать ширину струи и распыляемого воздуха. Важным параметром является расстояние от форсунки до таблеточной платформы. Glatt разработал моторное регулировочное устройство на основе лазера для замера расстояния. Таким образом, в режиме реального времени форсунки реагируют на изменения в объемах на таблеточной платформе. Быстрая и бережная выгрузка таблеток после процесса нанесения покрытий имеет важное значение для продолжительности и эффективности всего процесса нанесения в целом. Специально разработанное разгрузочное устройство работает с реверсированным вращением и выгрузка таблеток с уже нанесенным покрытием осуществляется полностью, бережно и быстро, без ручного вмешательства ...

Усовершенствовано вплоть до последней детали: новое поколение GSE роторного сита Glatt позволяет значительно увеличить производительность сухого и влажного просеивания. Сита GSE и GSE PRO способны произвести впечатление не только своим новым дизайном.

3-х ступенчатый ротор «E» – сокращение от эволюция – адаптируется к задачам заказчиков Glatt и прежде всего увеличением производительности сухого просева на 15 процентов. Усовершенствованная геометрия поверхностей роторного сита способствует плавному потоку продукта практически без остатка.

Glatt с системой MODCOS представляет способ легкого и быстрого переоснащения машин периодического действия на непрерывную работу в псевдоожиженном слое. Больше экономичности благодаря полностью автоматизированным процессам.

Использование сменного модуля роторной камеры для серий GPCG 2 и GPCG 10 позволяет легко преобразовать работу установок периодического действия в непрерывное с псевдоожиженным слоем. Это открывает огромный экономический потенциал, так как устраняются процессы по масштабированию партий, отнимающих много времени. Непрерывный процесс производства полностью автоматизирован. Это приводит к очень точному циклу технологической обработки продукта в машине – в итоге неизменно высокое качество.